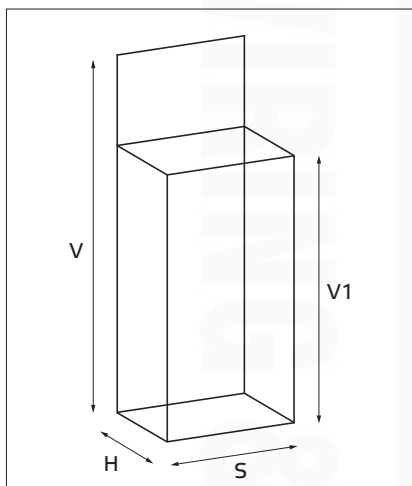


WAPROTUBE® Display

■ Materiál: kartonový papír



Popis:

- atraktivní prezentační kartonový display, který je možné naplnit různými trubicemi WAPROTUBE® v délkách 1 - 1,22 m
- ideální pro podporu prodeje ve velkoobchodech i maloobchodech

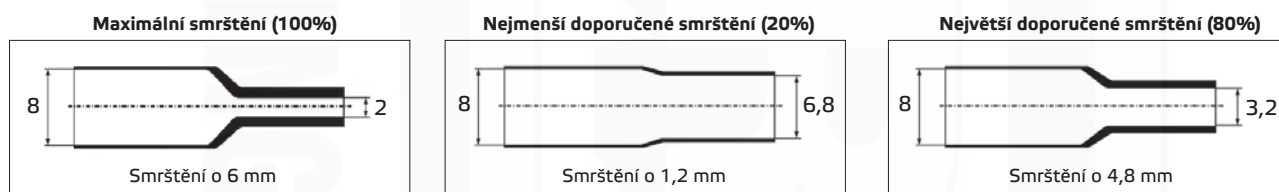
WAPROTUBE® Display

Katalog. číslo	Typ	Rozměry (mm)				Množství v balení (ks)
		V	V1	S	H	
wpr11865	WDIS-1	1250	940	620	320	1

Instrukce pro správný výběr a správnou montáž teplem smrštitelných trubic:

1. Výběr správné velikosti teplem smrštitelné trubice je velmi důležitý. Výběr se řídí pravidlem 80:20, což znamená, že smršťovaná trubice by se vždy měla smrštít min. o 20% a maximálně o 80% své nominální velikosti. Průměr předmětu na který se trubice smršťuje by měl ležet mezi těmito hodnotami. Tímto je zaručeno dobré dosednutí (přilnutí) trubice na požadovaný předmět.

Příklad smršťování trubice WDT4-080-00-2:



Trubice WDT4-080-00-2 je vhodná pro vodiče od průměru 3,2 mm až do průměru 6,8 mm.

2. Jsou-li trubičky řezány na určité délky, je třeba zajistit rovný a kolmý řez (90°).
3. Pokud by se trubice smršťovaly přes ostré hrany, může docházet k jejich protržení.
4. Jelikož se všechny trubice při smršťování zmenšují v podélném i příčném směru, měly by být vždy o něco delší než předmět, který má být izolován.
5. Smršťování by se mělo vždy zahájit uprostřed trubice, a pak pokračovat směrem k oběma koncům. Tímto způsobem nemůže vzduch uvíznout pod trubicí a způsobit nerovnosti (bubliny). Tento postup je zvláště důležitý při práci s dlouhými trubicemi a trubicemi s lepidlem.
6. Jsou-li trubice smršťovány na kovové nebo jiné tepelně vodivé materiály, je nutné počítat s delší dobou zahřívání. Pro dobré přilnutí trubice k materiálu je důležité, aby byl materiál dostatečně prohřátý.